

Sistemas de abastecimiento de tinta en instalaciones Offset

Lincoln – Sistemas para la Industria Gráfica



Nuestras soluciones a medida para cada sistema de abastecimiento de tinta a sus imprentas Web Offset aumenta su productividad.

Abastecimiento de Tinta con Imprenta en marcha

Uso óptimo de la capacidad de la Imprenta

El resultado de décadas de experiencia: conceptos perfectos para suministro de tinta

La experiencia es fundamental para concebir el sistema de abastecimiento de tinta idóneo para imprentas web offset. Lincoln acumula la experiencia necesaria y por lo tanto está en disposición de ofrecer la solución perfecta para cada aplicación. Hemos fabricado bombas de alta presión para materiales viscosos durante más de 50 años, y hemos utilizado - satisfactoriamente - estas bombas en instalaciones offset durante más de 30 años. Prácticamente la mitad de las bombas de tintas instaladas por todo el mundo han sido fabricadas por Lincoln. Nuestras bombas continúan trabajando al máximo rendimiento para satisfacción de nuestros clientes.

En más de 90 países del mundo hay presencia de representantes Lincoln. De esta forma, se ofrece un servicio rápido de respuestas y asistencia técnica si se requiere.

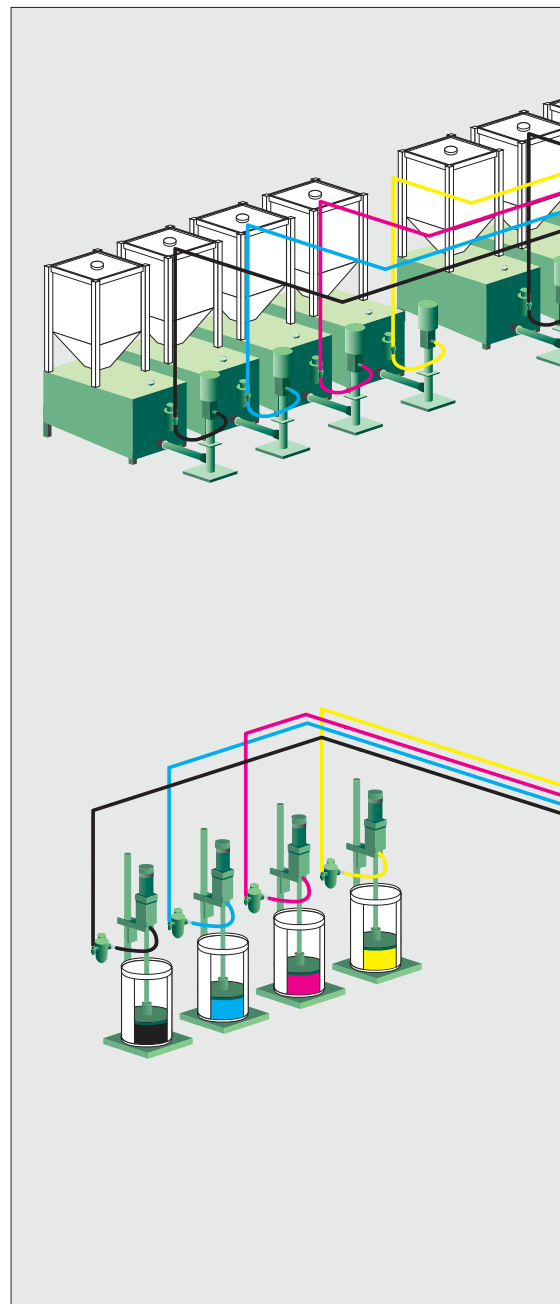
Estaremos encantados de ofrecerle la solución más adecuada para el sistema de abastecimiento de tintas en sus instalaciones.

Sistema de Contenedores a granel, para Periódicos o grandes imprentas Heatset.

Los depósitos de tinta estacionarios son ya de uso habitual en sistemas de abastecimiento de tinta a grandes imprentas, como aplicaciones para periódicos. Además, el incremento del consumo de colores ha favorecido la propagación de este tipo de contenedores. La ventaja de estos depósitos reside en que el usuario únicamente está en contacto con la tinta en el tintero de la imprenta. El proveedor de tinta suministra el producto desde un tanque directamente al contenedor estacionario. Los equipos de abastecimiento instalados, son los encargados de bombear la tinta hasta la imprenta. El sistema completo comprende el control de nivel en los contenedores, las bombas y los depósitos, y la monitorización del sistema por un PLC.

Actualmente, estos sistemas pueden incluso notificar al proveedor de tinta el nivel existente en los depósitos, y generar automáticamente el pedido de reposición si se requiere.

Nuestros sistemas se diseñan e instalan específicamente para cada aplicación.



Bombas Lincoln para contenedor – Larga experiencia en instalaciones de imprentas por todo el mundo. LIP6CA, LIP8CA, LIP10CA

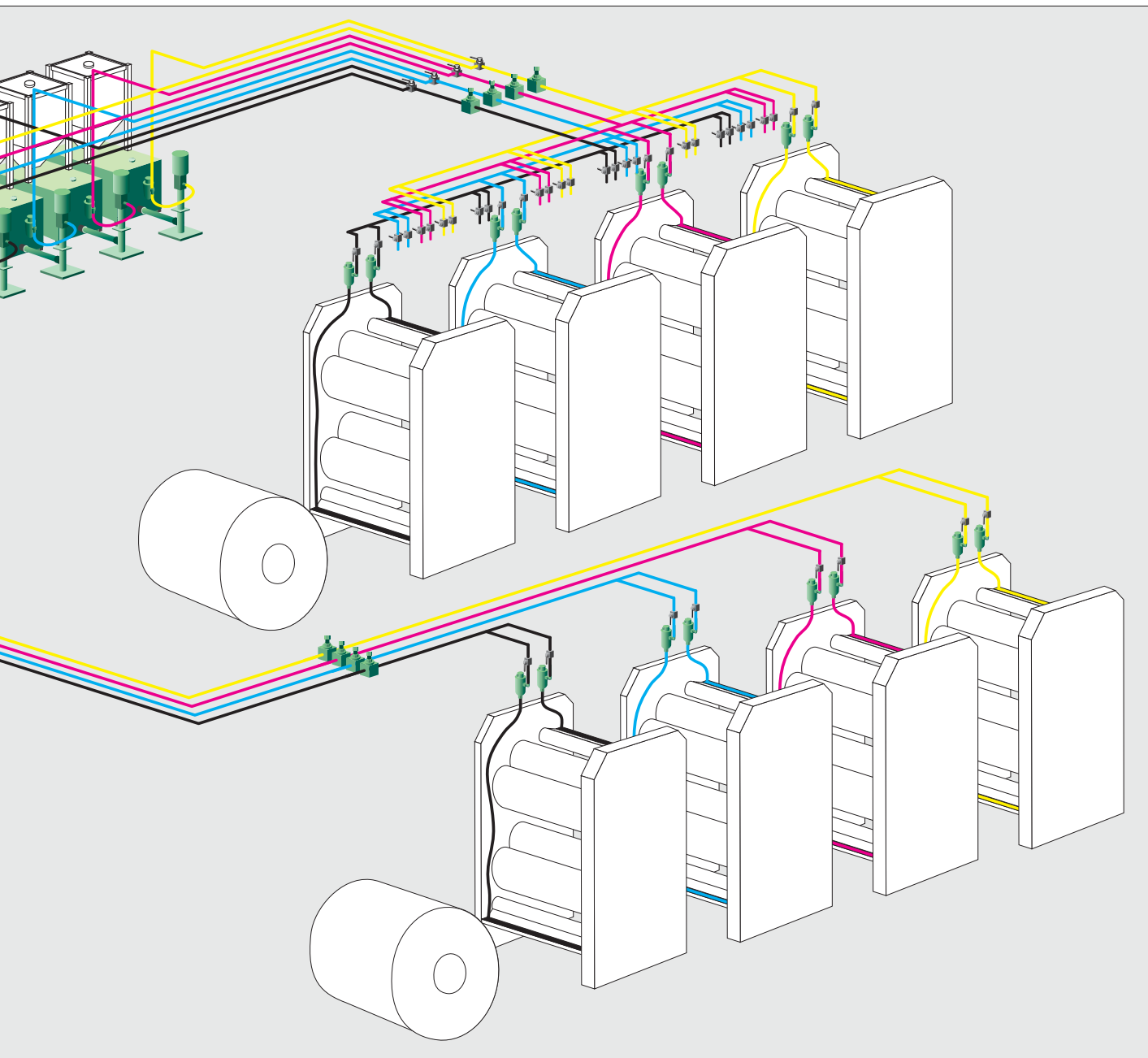


Un rango de Bombas completo para todas las Aplicaciones

Lincoln ofrece décadas de experiencia en bombeo de materiales viscosos como las tintas offset. Durante más de 30 años, nuestras bombas se han instalado satisfactoriamente en el mercado.

La última generación de bombas Lincoln se han reforzado precisamente, para las aplicaciones offset más modernas.

Ahora son - todavía más - fiables, robustas y de fácil manejo y mantenimiento.



Lincoln ofrece siete diferentes motores neumáticos, que pueden combinarse con una gran variedad de tubos de aspiración, hasta definir el equipo más adecuado para cada aplicación.

El tubo de aspiración "Flat Check", de Lincoln, da un caudal de salida de 1400 cc por doble embolada, y se convierte en el mayor del mundo – ideal para tintas de periódicos.

Independientemente de la viscosidad de la tinta, o de la distancia de bombeo, Lincoln dispone de la bomba de tinta más apropiada para cada aplicación.

Además del vasto rango de motores neumáticos, que no requieren control eléctrico integrado, Lincoln ofrece bombas de accionamiento hidráulico. El aire comprimido es un medio caro, que no siempre está disponible en cantidades suficientes.

En estos casos, el suministro de tinta se lleva a cabo por medio de bombas hidráulicas, con un equipo hidráulico suplementario. Lo único que se precisa es un toma de corriente eléctrica.

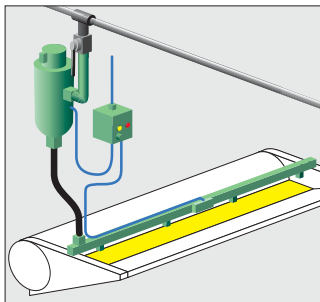
Innovador Sistema Modular – Seguro, Fiable, Sencillo

Variantes Relleno de tinteros

Sistemas Automáticos

Los tinteros de las imprentas pueden rellenarse de diferentes maneras.

Los sistemas automáticos son el método más sencillo y económico. Un sensor controla el nivel de tinta en el tintero. Cuando el nivel desciende por debajo del nivel normal, la válvula se abre y la tinta fluye hacia el tintero.



El manifold de tinta se dispone lateralmente a lo largo del tintero, y distribuye la tinta uniformemente sobre el todo el tintero. No es necesaria la intervención manual.

Cualquier eventualidad, como bajo nivel de tinta o sobrellenado, activan la correspondiente señal de alarma.

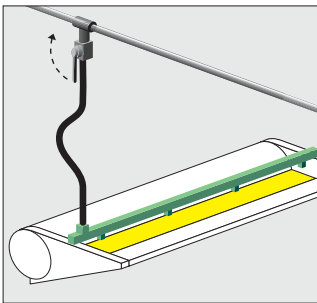
Sistemas Manuales

El relleno de los tinteros puede realizarse también manualmente. El método de relleno manual implica el uso de un enrollador; el operador conduce la manguera y la válvula de control hasta los tinteros y los rellena.



Este sistema se utiliza especialmente para mantener la flexibilidad en las aplicaciones para periódicos.

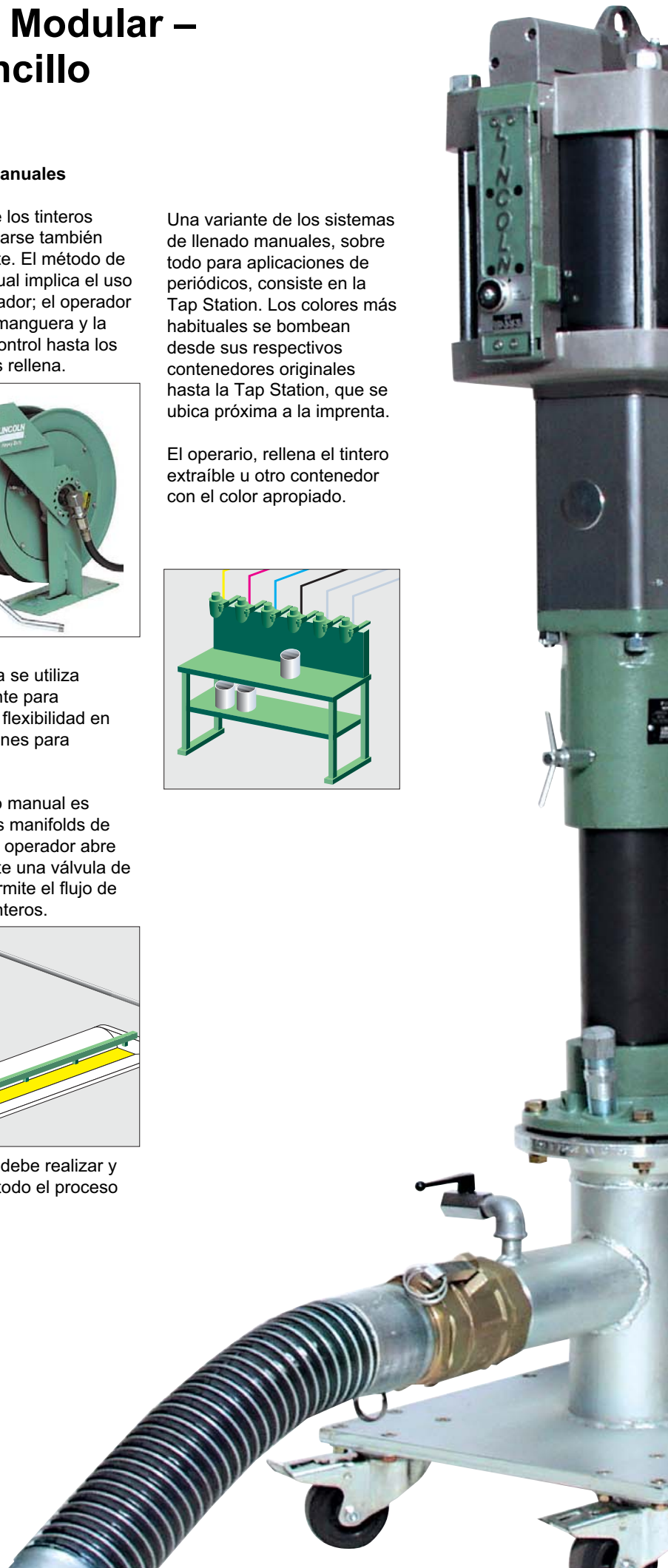
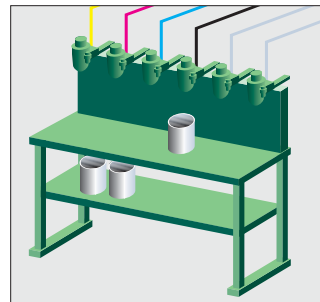
Otro método manual es mediante los manifolds de tinta fijos. El operador abre manualmente una válvula de bola que permite el flujo de tinta a los tinteros.

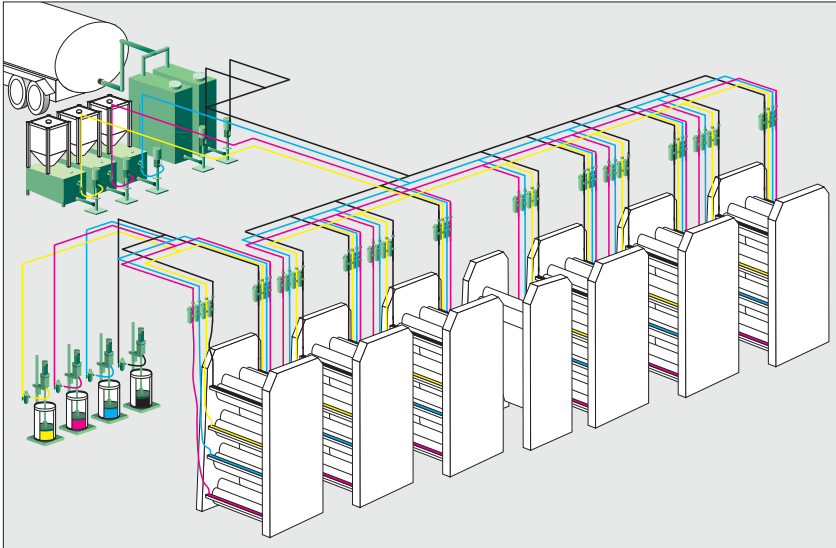


El operador debe realizar y monitorizar todo el proceso de llenado.

Una variante de los sistemas de llenado manuales, sobre todo para aplicaciones de periódicos, consiste en la Tap Station. Los colores más habituales se bombean desde sus respectivos contenedores originales hasta la Tap Station, que se ubica próxima a la imprenta.

El operario, rellena el tintero extraíble u otro contenedor con el color apropiado.





Tuberías

Para la interconexión de cada bomba a cada prensa, se utilizan tuberías hidráulicas de alta presión, que son específicamente definidas para los parámetros del sistema. El diámetro de las tuberías depende del trazado de la instalación. Este método es rápido y fácil de instalar. Todas las tuberías se limpian interiormente (mediante flushing) antes de las pruebas y puesta en marcha de la instalación.

Filtros

Debemos asegurar la limpieza del fluido en la instalación, por lo que para evitar cualquier contaminación de la tinta en el depósito, instalamos filtros para tinta directamente en la salida de cada bomba.



Nuestros filtros están disponibles para diferentes grados de filtración y caudales de tinta.

Indicadores de Consumo

Los indicadores de consumo indican exactamente el caudal de tinta que se ha aportado a cada uno de los tinteros. Estos dispositivos son idóneos para un cálculo fiable del consumo y de costes de cada trabajo - ofreciendo una total transparencia.



Cada indicador de consumo se dispone en línea de suministro de cada tinta hacia cada tintero, almacenando el consumo exacto; cada color debe disponer de su propio indicador de consumo. En la pantalla de control se pueden observar los valores de consumo de cada tinta. Adicionalmente, la información registrada puede reenviarse por medio de un cable de red al sistema de gestión de la planta. En casos donde la máquina recibe dos tipos diferentes de tinta, los consumos de ambas son tratados y mostrados de forma independiente.

Monitorización y Control (Alarmas)

Los módulos compatibles para la monitorización y control proporcionan varios niveles de confort al operador.



Todos los módulos del sistema pueden vincularse, lo que significa que cualquier señal de alarma desde el depósito nodriza se muestra en el monitor de control de la imprenta.

Los displays son del tipo pantalla táctil, proporcionando al operador un elevado nivel de comodidad.

La visualización del sistema del contenedor también se representa en una pantalla táctil a todo color. Toda la información aparece de forma clara y precisa en el cuadro de control principal.

También es posible interconectar esta monitorización al sistema de control distribuido de la planta.

Sistemas de suministro de tintas con Contenedores fijos.

Disfrute de las ventajas de los contenedores fijos

Sistema de contenedores con capacidad de 800 l, 1500 l ó 3000 l

En comparación con el suministro de tintas directo desde depósitos de 1000 kg. intercambiables, los contenedores fijos ofrecen numerosas ventajas.

El acoplamiento y desacoplamiento de los contenedores vacíos se elimina totalmente, eliminando derrames y contaminaciones. Las bombas están permanentemente bombeando tinta, y el aire nunca llega a introducirse en el sistema. Esto reduce drásticamente el desgaste, y las juntas de la bomba duran mucho más tiempo.

Otra ventaja es el consumo completo del contenedor intercambiable.

El nivel en los contenedores nodriza se monitoriza mediante sensores, y se muestra en los controles estándar por medio de señales luminosas amarillas (advertencias de bajo nivel) y señales luminosas rojas (desbordamiento). Los contenedores nodriza pueden incorporar opcionalmente un indicador visual de nivel que permite al operario visualizar el nivel directamente en el contenedor.



Alternativamente, está disponible la monitorización mediante display.

- **Contenedor vacío**
Señal de alarma
Bomba parada
- **Contenedor OK**
- **Relleno contenedor**
- **Contenedor sobrellenado**
Señal de alarma

Grupo Tecnico RIVI, S.L.

Pol. El Plano - Naves 82 & 107
50430 Maria de Huerva (Zaragoza)
Tel./Fax +34 (976) 12 65 85/-79
www.rivi.net

Form W-120-Sp-0107



Lincoln GmbH
Heinrich-Hertz-Str. 2-8
D-69190 Walldorf · Germany

Phone + 49.6227.33.0
Fax + 49.6227.33.259
lincoln@lincolnindustrial.de

www.lincolnindustrial.de
© Copyright 2007
Printed in Germany

