

Sistemas de Suministro de Tinta para Sheetfed Offset

Lincoln – Sistemas para la Industria Gráfica



Suministro de tinta desde cartuchos, bidones ó contenedores de 300 kg - Nuestros sistemas aumentan la productividad de sus imprentas.

Suministro de Tinta durante el Proceso de Impresión

Utilización óptima de la capacidad de la Imprenta

Automatización y centralización del suministro de tintas en sus instalaciones - ese es nuestro trabajo. Nuestra experiencia nos permite dar soluciones a medida para todos los procesos productivos.

Especialmente cuando debe aplicarse gran cantidad de colores primarios, los sistemas de suministro centralizado de tintas demuestran todas sus ventajas.

La tinta es suministrada directamente a la imprenta, desde el contenedor del proveedor, sin intervención ni manipulación adicional, e independientemente del tipo y tamaño de contenedor.

Beneficios del sistema

- Automatización mejorada.
- Fácil manejo y almacenamiento.
- Suministro de tinta seguro.
- Se evita la entrada de impurezas.
- Menor pérdida residual en los contenedores de tinta.
- Ahorro de costes por compras de tinta a granel.
- Posibilidad de almacenar los contenedores de 300 kg, y devolver al proveedor para su limpieza y relleno.
- Optimización de espacio

Amplio rango de bombas para todas las aplicaciones

Lincoln tiene décadas de experiencia en el bombeo de materiales de alta viscosidad, como tintas offset. Durante más de 30 años nuestras bombas se han instalado en el mercado con unos resultados altamente satisfactorios.

Actualmente, continuamos mejorándolas para adaptarlas a las más modernas instalaciones Offset.

Lincoln ofrece 7 modelos de motores neumáticos que pueden combinarse con una gran variedad de tubos de aspiración, y así formar el equipo de bombeo óptimo para cada aplicación. Independientemente de la viscosidad de la tinta, y de la distancia de bombeo, disponemos de la combinación motor-tubo más adecuada para su aplicación.

Como complemento a la amplia gama de bombas neumáticas, disponemos de bombas hidráulicas, ya que el aire comprimido es un medio caro que no siempre está disponible en cantidades suficientes. En estos casos el bombeo de tinta se realiza por medio de bombas hidráulicas accionadas con un grupo hidráulico adicional, que únicamente necesita una toma eléctrica.

Ventajas de los sistemas que incorporan los siguientes componentes:

Tuberías

La tubería hidráulica de alta presión se determina en función de los parámetros de la instalación para la conexión de la bomba a la imprenta. El diámetro dependerá del trazado de la instalación. Este método es rápido y sencillo de implementar. Toda la tubería lleva un tratamiento de flushing y limpieza antes de la puesta en marcha del sistema.

Filtros

La contaminación en los tinteros debe evitarse a toda costa, por lo que instalamos filtros para tinta, con un grado de filtración de 200 micras, directamente a la salida de cada bomba.



Control del consumo

Los dispositivos de medida del consumo, indican la cantidad de tinta aportada a cada tintero. Gracias a este dato, es posible calcular con precisión el coste de cada trabajo.



Las bombas de tinta Lincoln están instaladas en miles de aplicaciones para la industria gráfica - Se muestra aquí el modelo LIP4BA.



Innovador Sistema Modular – Seguro, Fiable, Sencillo

Sistemas de Abastecimiento y Cartuchos de tintas UV

Sistemas de abastecimiento de tintas UV para Sheetfed e imprentas.

La especial composición y reactividad de las tintas UV requiere prestar una atención especial a los equipos de bombeo. Lincoln ha desarrollado bombas de alto rendimiento específicamente para estas aplicaciones.

Un sistema de bombeo apropiado facilita a los operarios el manejo de estas tintas.



Las tintas UV son extremadamente viscosas y debe evitarse el contacto directo con ellas. Los sistemas de suministro de tintas UV están disponibles como sistemas convencionales.

La variedad de sistemas disponibles comprenden desde un simple sistema de válvulas manuales, hasta una instalación totalmente automatizada.

Los sistemas de control inteligentes permiten el suministro de tinta a varias imprentas, de forma simultánea, desde un único equipo de bombeo.

Nuestros sistemas convencen por su gran flexibilidad y sencillo mantenimiento.

Sistemas de cartuchos

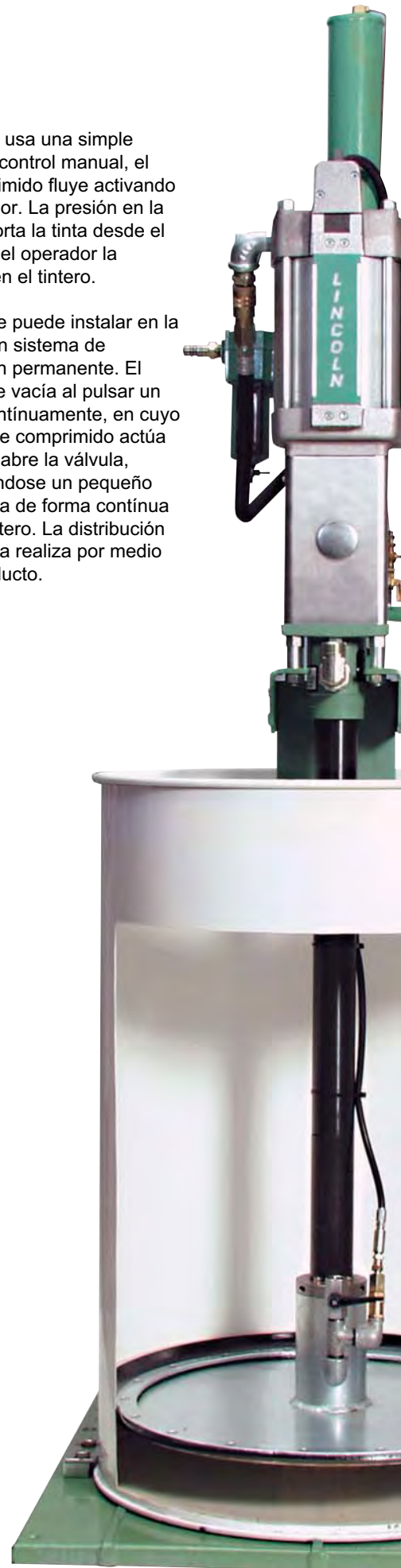
El cartucho de 2 kg de tinta es un práctico e innovador formato con amplia aceptación.

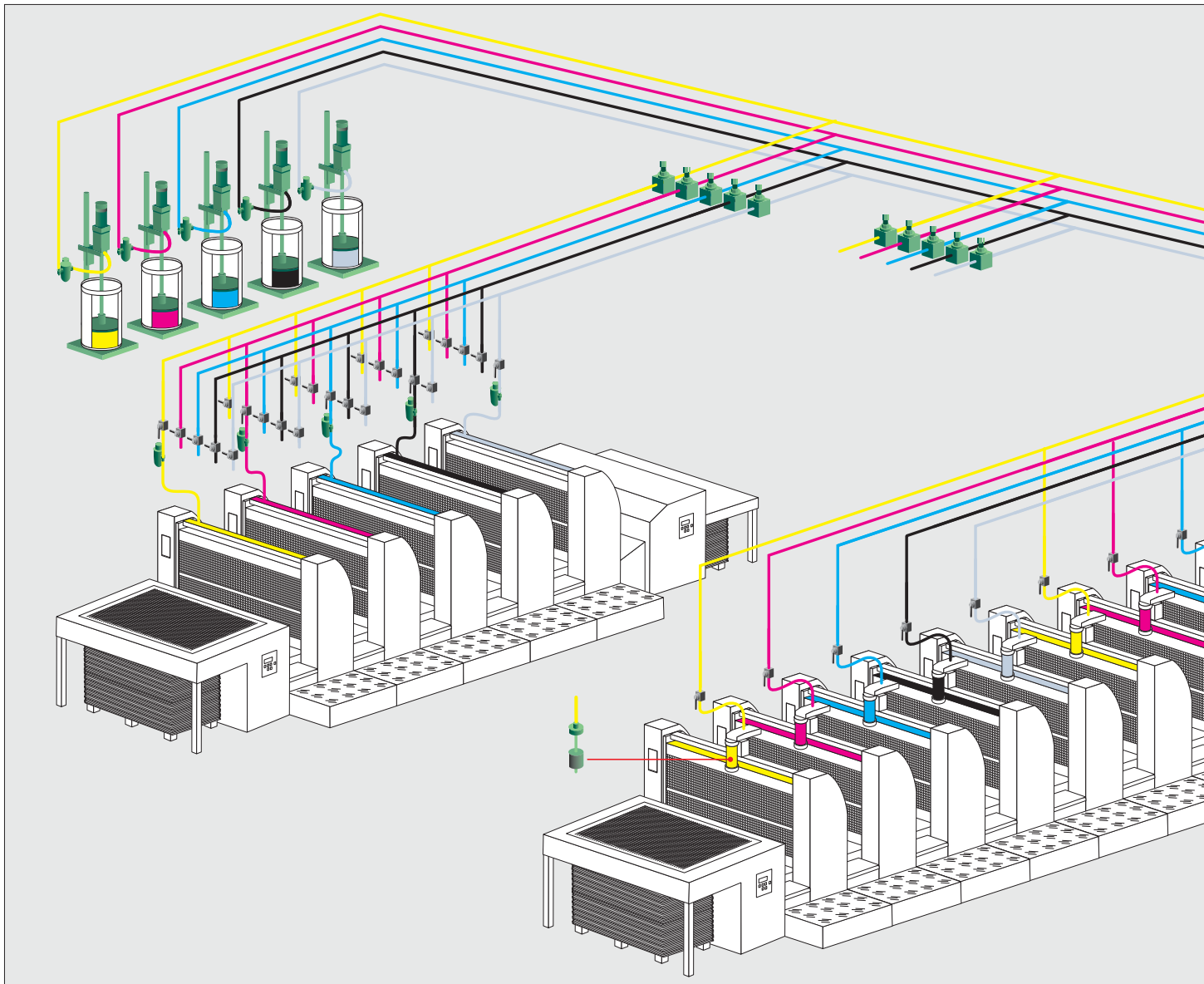


Adicionalmente los sistemas de vaciado de los cartuchos facilitan el trabajo del operario y reducen residuos, con la consiguiente reducción de costes.

Cuando se usa una simple válvula de control manual, el aire comprimido fluye activando el disparador. La presión en la válvula aporta la tinta desde el cartucho y el operador la introduce en el tintero.

También se puede instalar en la imprenta un sistema de dosificación permanente. El cartucho se vacía al pulsar un botón o continuamente, en cuyo caso, el aire comprimido actúa cuando se abre la válvula, suministrándose un pequeño flujo de tinta de forma continua hacia el tintero. La distribución de la tinta la realiza por medio de un conducto.





Los contadores de consumo se disponen en las líneas de suministro a cada tintero, y registran el consumo exacto de cada color. Cada color debe disponer de su propio contador. El consumo se muestra en la pantalla del cuadro de control.

Adicionalmente, esta información puede enviarse a su sistema de control distribuido, por medio de un simple cable de red.

Opciones para el llenado de tinta

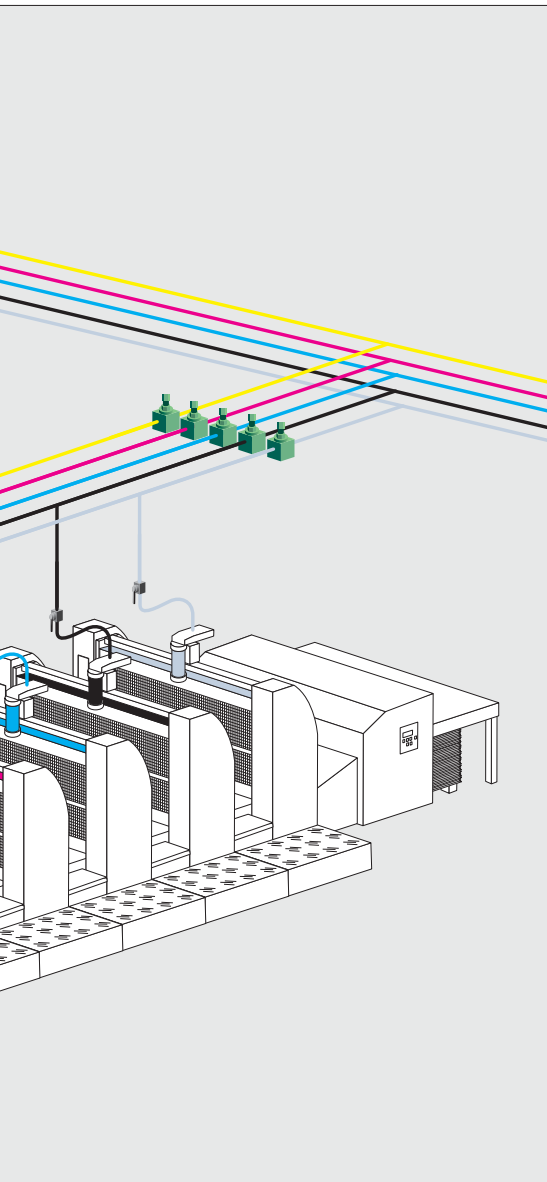
- Sistema automático
- Sistema semi-automático
- Sistema manual

Los tinteros de las imprentas pueden llenarse de varias maneras.

El llenado automático es el método más económico y sencillo. Un sensor detecta el nivel de tinta en el tintero.

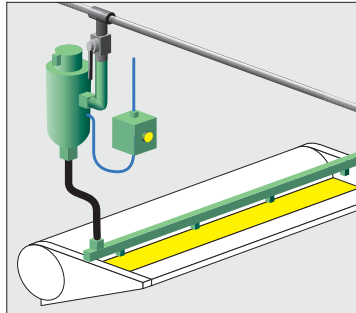
Cuando el nivel de tinta desciende por debajo de lo establecido, la válvula se abre, y la tinta fluye hacia el tintero.

El tubo de llenado se monta lateralmente a lo largo del tintero, y distribuye la tinta sobre toda la superficie del tintero. La intervención manual no es necesaria. Cualquier posible fallo, como infralleno o sobrelleno, disparan la señal de alarma.



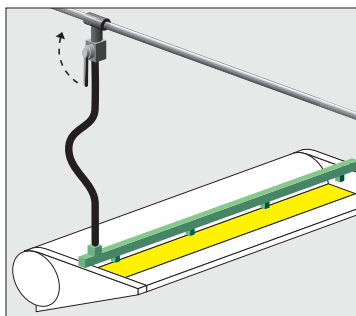
El sistema centralizado de suministro de tintas, puede instalarse en un sistema existente de cartucho, por ejemplo en el InkLine de Heidelberg. Únicamente es necesario un adaptador.

En los sistemas semiautomáticos o manuales el control de nivel es

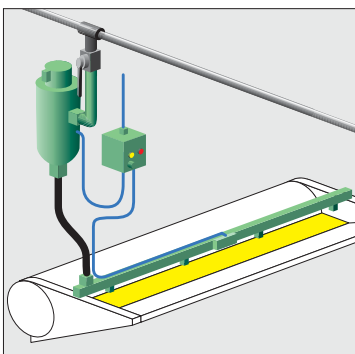


controlado por el operario. Cuando el nivel de tinta desciende, el operario abre la válvula y controla de forma visual el proceso de llenado. El operario debe estar presente durante todo el proceso de llenado.

En los sistemas semiautomáticos la válvula se abre mediante un pulsador y permanece así mientras se mantenga pulsado. El operario debe permanecer hasta que se completa el proceso de llenado.

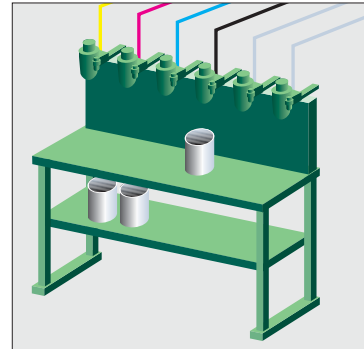


En los sistemas manuales la válvula de bola en línea de suministro se actúa manualmente. Una vez se alcanza el nivel deseado, la válvula debe cerrarse de nuevo de forma manual.



Tap Station

Una tap station puede ubicarse en una zona central de la instalación, o cercana a las bombas, desde donde el operario puede recoger la cantidad de tinta deseada. La estación puede funcionar en modo semiautomático o manualmente.



La estación está totalmente fabricada en acero inoxidable para una fácil limpieza y dispone de un amplio espacio para el llenado de los botes.



Monitorización y Control (Alarmas)

Los módulos compatibles para el control y monitorización ofrecen muchos niveles de confort. La unidad básica controla el llenado directo de la imprenta. Cualquier sobrellenado o infrallenado se señala con una alarma. El uso del display digital táctil desde el control de control de máquinas, permite visualizar todos los tinteros en una pequeña pantalla a color. El control de nivel, consumo y fallos, son monitorizados de forma sencilla y fiable.

Lincoln

Sinergia y Competencia

Lincoln es líder mundial en equipos de lubricación centralizada y por ello es también reconocido en la industria gráfica, tanto por su reputación como por sus eficaces y fiables bombas para tintas Offset.



Las bombas para tinta de Lincoln son diseñadas y fabricadas combinando el know-how y la amplia experiencia tecnológica en equipos de bombeo para el sector de la lubricación. El principio de trabajo y operación de las bombas Lincoln es el mismo: suministrar la cantidad precisa y controlada de productos de alta viscosidad. Las bombas son el corazón de cualquier sistema de suministro y dosificación, por lo que nuestra experiencia en miles de equipos de bombeo la hemos aprovechado para fabricar unas bombas con un resultado altamente satisfactorio, y en definitiva, un claro beneficio para nuestros clientes.

Lincoln ofrece actualmente un amplio abanico de soluciones para la industria gráfica, proporcionando soluciones completas, desde la ubicación de los equipos de bombeo hasta el lugar de aplicación de la imprenta; todo ello, con el servicio y mantenimiento esperado de una firma como Lincoln. Se cubren todas las necesidades de suministro de tinta en cualquier aplicación off-set. El grado de automatización comprende desde un sencillo sistema de suministro para aplicaciones sheetfed offset, pasando por sistemas completos de contenedores para rotativas heat-set, hasta enormes sistemas de abastecimiento para periódicos.

Naturalmente, Lincoln ofrece equipos y sistemas de lubricación para todos los procesos de la industria gráfica, con el objetivo de reducir el desgaste y averías en su valiosa maquinaria.

Nuestro servicio de alto rendimiento, disponible en todo el mundo, proporciona:

- Asesoramiento y diseño de sistemas.
- Planificación de sistemas a medida.
- Fabricación de componentes standard, como bombas, dosificadores y equipos de control.
- Instalación y puesta en marcha.
- Servicio postventa y mantenimiento.
- Formación.

Grupo Tecnico RIVI, S.L.

Pol. El Plano - Naves 82 & 107
50430 Maria de Huerva (Zaragoza)
Tel./Fax +34 (976) 12 65 85/-79
www.rivi.net

Form W-116-Sp-0107



Lincoln GmbH
Heinrich-Hertz-Str. 2-8
D-69190 Walldorf · Germany

Phone + 49.6227.33.0
Fax + 49.6227.33.259
lincoln@lincolnindustrial.de

www.lincolnindustrial.de
© Copyright 2007
Printed in Germany



QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM
DIN EN ISO 9001 Reg.-N° 739



EMAS
GEPRÜFTES
UMWELTMANAGEMENT
D-153-00019